

FER À SOUDER

Ce fer à souder est idéal pour réaliser de la micro-soudure ou de la soudure de précision.
Il est adapté pour les réparateurs professionnels ou amateurs.

MODE D'EMPLOI

1. Posez votre fer sur un support dédié à son utilisation.
2. Branchez le fer sur le secteur (220V-240V AC).
3. Laissez votre fer chauffer pendant environ 5 minutes après avoir branché pour la montée en température.
4. Utilisez le fer avec un métal d'apport à bas point de fusion de façon à réaliser la jonction électrique et mécanique entre deux éléments.
5. A la fin de votre opération, nettoyez la panne avec une éponge métallique ou une éponge humide.
6. Reposez le fer sur son support et débranchez-le.
7. Laissez refroidir naturellement.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Utiliser un support de fer à souder pour éviter tout risque de brûlure.

Tenir hors de portée des enfants.

Ne jamais utiliser le fer à souder si le fil d'alimentation est endommagé car cela peut provoquer des incendies et électrocutions.

Brancher l'alimentation sur une prise avec un voltage inadapté peut provoquer des surchauffes et des incendies.

Ne pas utiliser près d'une flamme ou près de matériaux combustibles ou de substances inflammables.

Pour éviter les risques d'électrocution, ne pas utiliser le fer à souder dans un environnement humide, sur une surface mouillée ou sous la pluie.

Laisser refroidir la pointe du fer après usage avant de la toucher ou de ranger le fer à souder.

Fabriqué en Chine

Importateur :

e-DGA - 10 rue Paule Raymondis

31200 Toulouse - FRANCE

05 34 32 61 90

